



SINVICOMP SRF3856D

新加坡聚合树脂有限公司 - 刚硬聚氯乙烯

一般信息

产品说明

"Sinvicomp" SRF3856D is a clear/transparent injection molding Polyvinyl Chloride material available in pellet form. It provides medium impact resistance performance and high flow ability suitable for rigid pipe fittings and industrial valves requiring clarity/transparency.

总览

| | | | |
|----------|------------------|----------------|-----------|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 | | |
| 供货地区 | • 北美洲 • 非洲和中东 | • 拉丁美洲 • 欧洲 | • 亚太地区 |
| 特性 | • Good Clarity | • 流动性高 | • 中等抗冲击强度 |
| 用途 | • 配件 | | |
| RoHS 合规性 | • RoHS 合规 | | |
| 外观 | • 可用颜色 | • 清晰/透明 | |
| 形式 | • 粒子 | | |
| 加工方法 | • 注射成型 | | |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------------|------|----------|-------------------------|
| 密度 / 比重 | 1.30 | | ASTM D792 |
| 熔流率 (熔体流动速率) (190°C/21.6 kg) | 9.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 抗张强度 ² (屈服, 注塑) | 7250 | psi | ASTM D638 |
| 伸长率 ² (断裂, 注塑) | 70 | % | ASTM D638 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 悬壁梁缺口冲击强度 (注塑) | 0.90 | ft-lb/in | ASTM D256 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (264 psi, 已退火, 注塑) | 167 | °F | ASTM D648 |
| 维卡软化温度 | 178 | °F | ASTM D1525 ³ |
| 热稳定性 ⁴ (374°F) | > 30 | min | BS 2782 |

补充信息

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone 160°C

Compression zone 160°C ~ 170°C

Mixing zone 170°C ~ 180°C

Nozzle / Die zone 180°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 类型 1, 0.20 in/min

³ 标准 B (120°C/h), 载荷 2 (50N)

⁴ Congo Red